

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТЕКЛА И ЗЕРКАЛ

При транспортировании товара стеклянные элементы необходимо устанавливать вертикально, торцами по направлению движения транспорта, и закреплять таким образом, чтобы исключить возможность его перемещения и качания в процессе транспортирования.

1. При распаковывании тары, хранении, установки товара и в период его эксплуатации, не допускаются взаимное касание стекол, сильные толчки, касание стекла о твердые предметы, а также удары в торец.

2. Установку зеркал с помощью клеящего материала необходимо осуществлять на ровную поверхность, обеспечивая нанесение клеящего материала равной толщины точно с шагом 200-300 мм по всей площади зеркала. Даже незначительные расхождения могут привести к искажению изображения на отражающем слое. Полное высыхание клеящего материала 72 часа. До полного высыхания зеркала нельзя эксплуатировать.

3. Не допускается ставить стеклянное полотно на пол и другую опорную поверхность без использования резиновой или иной подложки, обеспечивающей сохранность изделия.

4. Во избежание неблагоприятных последствий, за выполнением работы по монтажу изделий из стекла рекомендуется обращаться в организации, специализирующиеся в данной области.

5. При установке изделий из стекла, зеркала необходимо соблюдать правила и технику безопасности выполнения работ, а также обеспечивать максимальную защиту кожных покровов и головы.

6. Эксплуатация мебели из стекла, зеркала, а также элементов декора рекомендована в помещениях с относительной влажностью 45-55%. Существенное отклонение от указанного режима приводит к значительному ухудшению потребительских качеств товара.

7. Перемещение мебели из стекла, зеркала допускается при равномерном распределении нагрузки на все опорные элементы мебели.

8. Не рекомендуется располагать корпусную мебель ближе 1м от отопительных приборов и других источников тепла, а также под прямым воздействием тепловых и солнечных лучей.

9. Не допускается ставить на изделия из стекла, зеркала горячие предметы без теплоизоляционной прокладки.

10. Не допускается эксплуатация изделий из стекла, зеркала, склеенные при помощи клея УФ-отверждения, в условиях высокой влажности.

11. Стулья выдерживают нагрузку до 100 кг, стеклянные столешницы – до 20 кг/м², деревянные столешницы – до 25 кг/м². Нагрузку на поверхности мебели необходимо распределять равномерно по всей площади, следуя принципу: наиболее тяжелые предметы располагать ближе к опорам, а к центру поверхности - наиболее легкие предметы. Нагрузка на края, выступающие за оси крепления, не должна превышать 10 кг.

12. По причине присутствия в химическом составе никель-сульфидных включений, изделия из закаленного стекла имеют вероятность самопроизвольного разрушения. Для сведения к минимуму риска саморазрушения стекла, стеклоизделия из закаленного стекла рекомендуется подвергать дополнительной процедуре Heat Soak Test.

13. Для ухода за элементами из дерева или металла следует использовать специальные средства, предназначенные для этих целей.

14. Протирать поверхности стеклянных изделий рекомендуется мягкой тканью или губкой, при помощи средства для мытья стекол. Перед применением средств для чистки и мытья необходимо ознакомиться с инструкцией по применению. Во избежание появления царапин, не допускается перемещение без отрыва от стеклянной поверхности твердых предметов.

15. Для ухода за декоративными элементами (матированный или витражный рисунок, окрашенные поверхности) рекомендуется производить сухую или влажную чистку мягкой тканью без применения химически активных чистящих средств.

Допуск на размеры изделий $\pm 1,5$ мм. ГОСТ 427-75

Прогиб закаленного изделия 3 мм на 1 метр длины. ГОСТ Р 54162–2010

Внимание! При эксплуатации изделий из стекла необходимо помнить, что наличие трещин в стеклоизделии сопряжено с риском получения травм. Поэтому, случайно повредив изделие из стекла, зеркала, рекомендуется отказаться от дальнейшей эксплуатации товара.

***НЕ ПРИЗНАЮТСЯ ГАРАНТИЙНЫМИ СЛЕДУЮЩИЕ НЕДОСТАТКИ ТОВАРА:**

- повреждения по причине естественного износа, небрежного обращения;
- механические повреждения (потертости, сколы, царапины и т.п.);
- дефекты, вызванные чрезмерными механическими, химическими, тепловыми и др. воздействиями, а также образованные под влиянием агрессивных средств или красителей, вследствие загрязнения.
- Саморазрушение изделий из закаленного стекла, не прошедшего Heat Soak Test.
- Гарантийный срок работы по монтажу стеклоизделий составляет 1 год с момента принятия результатов работ Заказчиком, при условии соблюдения Заказчиком правил эксплуатации и надлежащего использования изделий.
- Гарантийные обязательства не распространяются на случаи самостоятельного изменения конструктива, предусмотренного конструкцией (замена фурнитуры или отказ от нее), на случаи изменения инженерных конструкций в коттеджах из за просадки фундамента, из за связанной адсорбции древесины, а так же при неисполнении Заказчиком условий п. 3.3.7 настоящего Договора.
- Работы по монтажу стеклоизделий выполняются в соответствии с нормами монтажа по ГОСТ Р 54161-2010, Европейскому стандарту СТН, и другими нормами, действующими на территории
- Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, нанесенный третьими лицами, либо Заказчиком, а также на ущерб, возникший вследствие неправильной эксплуатации.
- Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, нанесенный механическим воздействием на изделие, попадания в изделие посторонних предметов или жидкостей.

Настоящее Приложение № 2 является неотъемлемой частью Договора

Рекомендации по подготовке поверхностей для монтажа зеркальных и стекольных изделий.

Поверхности, на которых будет производиться монтаж зеркальных и стекольных изделий, должны соответствовать требованиям СНиП 3.04.01-87 (см. таблицу 1).

Для окраски поверхностей, на которых будет производиться монтаж зеркальных и стекольных изделий, рекомендуется применять МАСЛЯНУЮ КРАСКУ марки МА-15 (не эмаль). Перед окраской поверхности покрываются грунтовкой не менее 2-х раз с промежуточной сушкой. **Запрещается применение красок и грунтовок с акриловыми добавками** Окрашенные (покрытые грунтовкой) поверхности сушатся естественным путем, без применения нагревательных приборов, ускоряющих сушку. Длительность высыхания слоев определяется инструкцией по применению указанных материалов. На нанесенном слое штукатурке не допускается наличия металлических маяков.

Контроль качества подготовленной поверхности.

Контроль липкости: наклеить на подготовленную поверхность полоску двухстороннего скотча и попытаться его оторвать.

На правильно подготовленной поверхности остается приклеенный скотч или большая его часть.

Если скотч не прилипает к подготовленной поверхности или отрывается с фрагментом лакокрасочного покрытия - поверхность для проведения работ не пригодна.

Места расположения отверстий на стенах, для крепления изделий, должны быть удалены от предполагаемой зоны прохождения сетей энергоносителей (эл. кабели, водопроводные трубы и т.п.)

Расположение отверстий при разметке в зоне монтажа утверждается заказчиком.

Геометрические отклонения должны соответствовать таблице 1 СНиП 3.04.01-87

Контроль качества поверхностей (СНиП 3.04.01-87)

	Отклонения по вертикали и горизонтали	Предельные отклонения
1	Поверхностей	1 мм на 1м, но не более 5 мм на всю высоту помещения
2	Оконных и дверных откосов, пилястр, столбов и т.п.	1 мм на 1 м, но не более 3 мм

При эксплуатации изделия следует учитывать, что;

- * изделия не должны подвергаться воздействию моющего шампуня, очищающих химикатов, различных кислот, щелочей, акрила, серы и других агрессивных материалов, которые могут содержаться в шпатлевке, штукатурке, цементе, клеящих веществах и т. п.

- * изделия должны протираться влажным мягким материалом, во избежание появления царапин.

Строго запрещается применять абразивные материалы!

- * не допускается длительное присутствие влаги на поверхности изделий. После попадания воды поверхность изделия должна быть высушена сухим, чистым материалом.

- * не допускается протирание изделий жесткой тканью, бумагой и др. материалами, содержащими царапающие включения.

- * следует избегать прямого действия дополнительного освещения и нагревательных приборов.

- * не допускается взаимное касание стекольных изделий без прокладочного материала между ними, а также их касание о твердые предметы.

- * не допускаются удары жесткими предметами.

При монтаже изделия следует учитывать, что:

- * между зеркалом и установочной поверхностью должна быть циркуляция воздуха. Между ними должно быть расстояние не менее 2 мм (для изделий высотой менее 1000 мм) и расстояние не менее 4 мм (для изделий высотой более 1000 мм).

- * для поверхностей, на которых установлено более 1 зеркала, должен соблюдаться интервал между всеми гранями не менее 1 мм.

- * при монтаже изделия в нишу в пространстве, ограниченном стенами или предметами интерьера, должны быть выдержаны технологические зазоры не менее 1,5 мм с каждой стороны изделия.

Выписка из ТУ на допустимые отклонения.

4. Характеристики

1.4.1. По показателям внешнего вида (порокам) изделия из зеркал должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 54161-2010. **Примечание:** Дефектами считаются пороки, видимые с расстояния 1 м при комнатном освещении.

1.4.2. По показателям внешнего вида (порокам) изделия из листового стекла должны соответствовать требованиям и нормативной

документации на применяемый вид стекла ГОСТ Р 54170-2010

5. Основные размеры

1.5.1. Предельные отклонения геометрических размеров изделий прямоугольной формы не должны превышать допуск на размер, указанный в таблице 1.

1.5.2. Разность длин диагоналей в изделиях прямоугольной формы должны соответствовать таблице 2.

1.5.3. Предельные отклонения по толщине не должны превышать 0,5 мм.

1.5.4. На торцах необработанных изделий допускаются сколы и щербинки глубиной не более 5 мм.

1.5.5. Поверхность шлифованной кромки имеет неоднородный, матовый волнообразный вид, профиль кромки по линии обработки может изменяться,

отступление от прямой линии обработки допускается до 3 мм.

1.5.6. По границе обработки шлифованной кромки допускаются микро сколы с характерным размером менее 1 мм.

1.5.7. Поверхности полированной кромки должны быть обработаны равномерно по всей длине.

1.5.8. Примечание:

допускаются при толщине стекла 8-12 мм участки не прополированной кромки.

допускается матовость, риски и микро сколы до 0,2 мм не различимые визуально с расстояния 1 м при освещении по ГОСТ Р 54161-2010,

ГОСТ Р 54170-2010.

1.5.9. На изделиях с полированным фасетом не допускаются сколы и щербинки.

1.5.10. На линии сопряжения фасетированной поверхности изделий допускаются микро сколы с характерным размером менее 0,2 мм.

1.5.11. Фасет фигурной формы при переходе на прямую линию может иметь видимую линию перехода.

Примечание: при длине изделия более 1000 мм допускается наличие не более двух не заполированных участков кромки размером не более 25 мм.

1.6.1. Форма, размеры и расположение отверстий на изделиях указывают в чертежах (эскизах), а если нет эскиза, то штатно.

1.6.2. Минимальное расстояние между отверстиями должно быть не менее суммы их диаметров.

1.6.3 Допуск на диаметр отверстия должен соответствовать значениям таблицы 4.

При сверлении отверстия допускается наличие сколов на кромках отверстия с характерным размером не более 3 мм.

7. Изделия, изготовленные по шаблону

1.7.1. Изделия сложной формы (непрямоугольные, криволинейной формы), изготавливаемые по шаблону, должны соответствовать шаблону надлежащего качества.

1.7.2. Отклонения формы изделий сложной формы, изготовленных по шаблону, от формы контрольного (эталонного) шаблона не должны превышать значений таблицы 3.

Примечание: Контрольный (эталонный) шаблон должен быть изготовлен из твердого материала (оргалита, фанеры и т. п.).

8. Рисунок на изделии

1.8.1. Рисунок, наносимый на изделие, должен соответствовать образцам-эталонам, согласованным при заказе.

1.8.2. Мастер может производить корректировку рисунка с учетом особенностей изделия без предварительного уведомления клиента, если ранее не было оговорено строгое соответствие образцу.

Таблица 1. Предельные отклонения размеров стеклоизделий прямоугольной формы и фигурной формы, изготавливаемых по чертежу

Толщина, мм	Размер, мм				
	До 500	500-1000	1000-1500	1500-2000	2000-3200
От 3 до 4	±1,5	±1,5	±2	±2	±2
От 5 до 7	±1,5	±1,5	±2	±2	±3
8	±1,5	±1,5	±2	±3	±4
От 10 и более	± 2	+ 2	±3	± 4	± 5

Таблица 2 Допустимые значения разности длин диагоналей в изделиях прямоугольной формы

Длина диагонали, мм	Разность длин диагоналей в мм, изделий толщ, мм	
	До 4 мм	Свыше 4 мм
До 1600	6	10
От 1600 до 2500	10	15

Таблица 3 Допустимые значения отклонений изделий, изготавливаемых по эталону (шаблону)

	Толщина изделия, мм			
	От 3 до 4	От 5 до 6	8	10-19
Допустимые отклонения от жесткого шаблона (оргалит, фанера)	±3	±3	±5	±7

Таблица 4 Допустимые значения отклонений от заданного диаметра и центра отверстий

Диаметр отверстия, мм	Отклонения, мм
5 - 10	±1.5
10-20	±1/5
20-50	±2
50- 150	±2